A. Schulman

HIGHLIGHT ON SCHULAMID

SCHULAMID® 6 GF 30 TC

The cost effective Polyamide

In response to the continuous search for cost effective plastic materials A. Schulman has developed a new generation of glass fibre reinforced Polyamide compounds.

SCHULAMID® 6 GF 30 TC is a 30% glass fibre reinforced compound based on PA6. The material is produced with tight specifications and excellent processing characteristics at very attractive prices. The material is based on prime ingredients only and does not contain any recycled materials.

THE ADVANTAGES:

- significantly lower price compared to standard PA6 GF 30
- lightweight material with specific polymer modification
- density reduction by 9% results in substantial cost saving
- excellent processability of a prime material
- improved dimensional stability
- high surface quality

Typical properties and processing recommendations

	Standard	Parameter	Unit	SCHULAMID® 6 GF 30 TC dry	SCHULAMID® 6 GF 30 TC cond.	PA6 GF 30 dry	PA6 GF 30 cond.
Tensile strength	ISO 527	23°C	MPa	130	95	150	100
Elongation at break	ISO 527	23°C	%	3	4	3,5	4,5
E-Modulus	ISO 527	23°C	MPa	9000	6900	9200	6000
Charpy notched	ISO 179/1eA	23°C	kJ/m²	12	12	13	18
Charpy notched	ISO 179/1eA	-30 °C	kJ/m²	12	-	10	13
HDT	ISO 75	1,8 MPa	°C	200		200	
UL 94 (internal test)	UL 94	1,5 mm		HB		HB	
Burning rate	FMVSS 302		mm/min	<100		<100	
Incandescent wire test GWIT	IEC 695-2/12	2 mm	°C	650		650	
Comparative tracking index CTI	IEC 112	Solution A		450		450	
Density	DIN EN ISO 1183-1		g/cm³	1,24		1,36	
Predrying				4-6h / 80°C		4-6h / 80°C	
Melt temperature			°C	250-280		250-280	
Mould temperature			°C	60-90		60-90	

The properties are typical, non binding values found for injection moulded natural coloured test bars. Pigments and other modifications. may after these values. The characteristic values are based on our know-how and experience. They do not warrant any specific properties. All our products must be subjected to in-house tests and inspections by the user before processing. This applies all with regard to their suitability for a particular purpose. It also applies accordingly for all written or verbal information and advice given by our personnel. Our General Terms of Business apply in all other respects, particularly with regard to liability for material defects.

October 2006

A. Schulman GmbH
Hüttenstr. 211
50170 Kerpen
Tel.: +49 (0)2273 5610
Fax: +49 (0)2273 561350
aschulman@de.aschulman.com
www.aschulman.com
www.polybatch.net
www.asdseurope.com

A. Schulman

SCHULAMID HIGHLIGHTS

SCHULAMID® 6 GF 30 TC

Das preiswerte Polyamid Compound

Als Antwort auf die kontinuierliche Suche nach kostengünstigen Kunststoffen hat A. Schulman eine neue Generation von glasfaserverstärkten Polyamid Compounds entwickelt.

SCHULAMID® 6 GF 30 TC ist eine 1A Typware mit 30% Glasfaserverstärkung auf Basis von Polyamid 6 mit engen Spezifikationen und exzellenter Verarbeitbarkeit. Dabei besitzt das Material ein außerordentlich attraktives Preis-Leistungs Verhältnis. Auf die Verwendung von Rezyklat als Rezepturbestandteil wird komplett verzichtet.

DIE VORTEILE AUF EINEN BLICK:

- Deutlich günstigerer Preis im Vergleich zu herkömmlichen PA6 GF 30
- Leichtbaumaterial durch spezielle Polymermodifizierung
- Kosteneinsparung durch 9% geringere Dichte
- Exzellente Verarbeitbarkeit einer Typware
- Verbesserte Dimensionsstabilität
- Hohe Oberflächengüte

Typische Eigenschaften und Verarbeitungsempfehlungen

				SCHULAMID® 6 GF 30 TC		PA6 GF 30	
	Norm	Parameter	Einheit	trocken	feucht	trocken	feucht
Bruchspannung	ISO 527	23°C	MPa	130	95	150	100
Bruchdehnung	ISO 527	23°C	%	3	4	3,5	4,5
Zug E Modul	ISO 527	23°C	MPa	9000	6900	9200	6000
Charpy Kerbschlagzähigkeit	ISO 179/1eA	23°C	kJ/m²	12	12	13	18
Charpy Kerbschlagzähigkeit	ISO 179/1eA	-30 °C	kJ/m²	12	-	10	13
Formbeständigkeitstemperatur (HDT)	ISO 75	1,8 MPa	°C	200		200	
UL 94 (eigene Messung)	UL 94	1,5 mm		HB		HB	
Brenngeschwindigkeit	FMVSS 302		mm/min	<100		<100	
Glühdrahtprüfung GWIT	IEC 695-2/12	2 mm	°C	650		650	
Kriechwegbildung CTI	IEC 112	Prüflösung A		450		450	
Dichte	DIN EN ISO 1183-1		g/cm³	1,24		1,36	
Vortrocknen				4-6h / 80°C		4-6h / 80°C	
Massetemperatur			°C	250-280		250-280	
Werkzeugtemperatur			°C	60-90		60-90	

Oktober 2006

A. Schulman GmbH
Hüttenstr. 211
50170 Kerpen
Tel.: +49 (0)2273 5610
Fax: +49 (0)2273 561350
aschulman@de.aschulman.com
www.aschulman.com
www.polybatch.net
www.asdseurope.com

Die aufgeführten Eigenschaften stellen typische Werte dar, die an gespritzten naturfarbenen Prüfstäben ermittelt wurden. Die Eigenschaftsrichtwerte beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen. Sie stellen keine Zusicherung bestimmter Eigenschaften dar. Der Verarbeiter hat unsere Produkte vor der Verwendung eigenen Prüfungen und Versuchen zu unterziehen. Dies gilt insbesondere auch für die Eignung für einen bestimmten Verwendungszweck. Gleiches gilt sinngemäß für unsere sonstigen anwendungstechnischen Auskünfte in Wort und Schrift. Im übrigen gelten unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen, insbesondere zur Sachmängelhaftung.